

## 检查

1. 检查冷凝器散热片的堵塞和损坏情况。如果堵塞，用水清洗，用压缩空气吹去杂物。如果弯曲，使用螺丝刀或卡钳轻轻修正。
2. 检查冷凝器连接部位是否泄漏，如有必要维修或更换。

## 更换

- 在进行高电压系统相关作业前，确定阅读并遵循“安全信息和预防措施”。如果不遵循安全指示会导致严重的电击事故。
- 在执行高电压系统相关操作前，必须切断高电压电路（参考“高电压切断程序”）。如果不遵守安全注意事项，会导致严重的电击伤害。

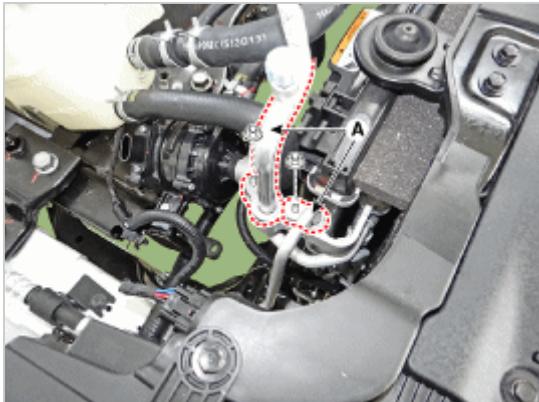
1. 用回收/循环/填充设备回收制冷剂。

- 禁止使用与常规皮带驱动压缩机相同的空调回收/填充设备。
- 由于电动压缩机使用高电压，您应使用有高体积电阻率的POE润滑油。
- 如果在系统内POE润滑油和PAG润滑油混合，由于体积电阻率下降会造成介质击穿，导致空调压缩机损坏。

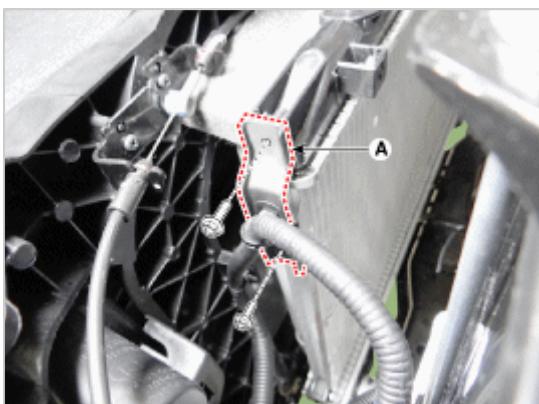
2. 分离蓄电池负极(-)端子。
3. 切断高电压电路。  
(参考驱动电机系统-“高电压切断程序”)
4. 拆卸下盖。  
(参考电机&减速器-“底盖”)
5. 排放冷却水。  
(参考电机冷却系统-“冷却水”)
6. 分离散热器上软管(A)。



7. 拆卸冷却风扇。  
(参考驱动电机系统-“电机冷却系统”)
8. 拧下固定螺母，并拆卸制冷剂管路(A)。

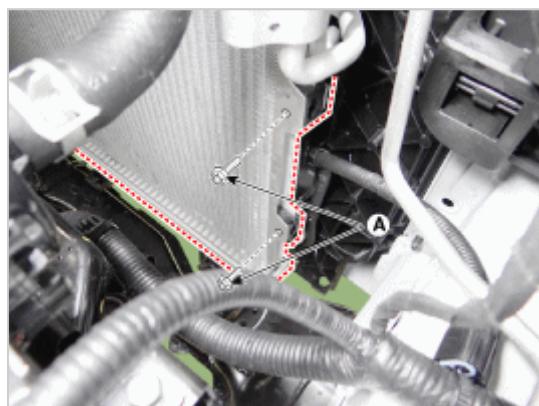


9. 拆卸导线支架(A)。

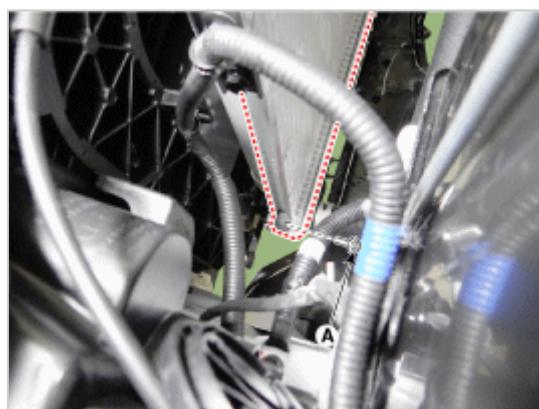


10. 拧下空调冷凝器固定螺栓(A)。

[左]



[右]

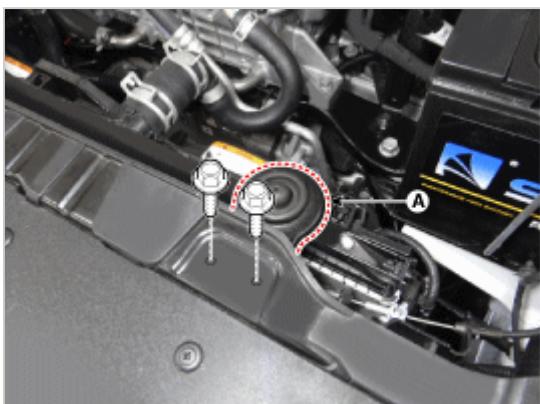


11. 拆卸散热器上固定支架(A)。

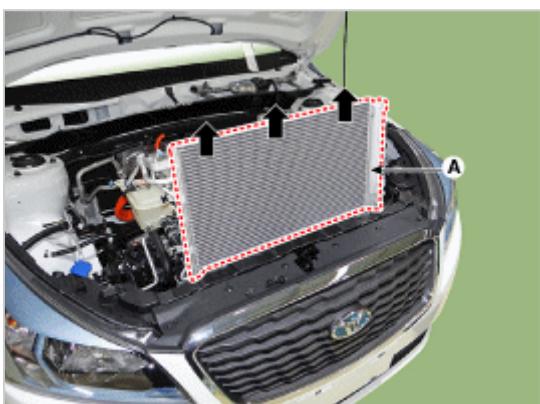
[右]



[左]



12. 向上拉冷凝器(A)并从车辆拆卸。



13. 按拆卸的相反顺序进行安装，安装时注意下列事项：

- 安装新冷凝器时，补充润滑油(POE润滑油)。
- 用新品更换每个接头处的O型环，安装前涂抹一层薄薄的润滑油。要确保使用正确的R-134a或R-1234yf制冷剂用O型环，以防止系统泄漏。
- 当安装冷凝器时，注意不要损坏散热器和冷凝器散热片。
- 确认冷凝器的下固定缓冲垫稳固地安装在孔内。
- 向系统充填制冷剂，并测试系统性能。